

## CHEMIE-VAKUUMSYSTEM

### MD 1C +AK+EK

#### ■ MD 1C mit saugseitigem Abscheider und Emissionskondensator

Dieses Chemie-Vakuumsystem findet ein breites Anwendungsgebiet zum Evakuieren, Eindampfen und Abpumpen von Gasen und Dämpfen. Es ist ideal bei erhöhten Vakuumanforderungen zum Beispiel mit hochsiedenden Lösemitteln. Typische Anwendungen sind Rotationsverdampfer, Trockenschränke und viele andere Laborvakuumanwendungen. Der saugseitige Abscheider (AK) aus Glas mit Schutzbeschichtung hält Partikel und Flüssigkeitströpfchen zurück. Der druckseitige Emissionskondensator (EK) ist besonders wirksam und kompakt. Er ermöglicht die nahezu hundertprozentige Rückgewinnung von Lösemitteln für deren wirtschaftliche Wiederverwendung und zum Schutz der Umwelt.

**MD 1C +AK+EK**  
**1.3 m<sup>3</sup>/h**  
**2 mbar**



#### LEISTUNGSMERKMALE

- hervorragende Chemikalien- und Kondensatverträglichkeit
- hohes Saugvermögen bis nahe an das Endvakuum
- sehr gutes Endvakuum auch mit geöffnetem Gasballastventil
- sehr leiser und vibrationsarmer Betrieb
- ausgezeichnete Umweltverträglichkeit durch effiziente Lösemittelrückgewinnung

#### LIEFERUMFANG

Pumpe komplett montiert, betriebsfertig, mit Anleitung

#### TECHNISCHE DATEN wie MD 1C, jedoch

Anschluss Saugseite (IN)		Schlauchwelle DN 10 mm
Anschluss Druckseite (EX)		Schlauchwelle DN 10 mm
Anschluss Kühlwasser		2 x Schlauchwelle DN 6-8 mm
Abmessungen (L x B x H)	mm	316 x 239 x 405
Gewicht	kg	10.2

#### BESTELLDATEN

200-230 V ~ 50-60 Hz	CEE	696620
200-230 V ~ 50-60 Hz	CH	696621
200-230 V ~ 50-60 Hz	UK	696622
100-120 V ~ 50-60 Hz	US	696623
120 V ~ 60 Hz*	US	696633

\* Mit NRTL-Zertifizierung für Kanada und USA

#### ZUBEHÖR

Vakuumschlauch Kautschuk DN 10 mm (686002)