

# DREHSCHIEBERPUMPEN

## RE 16 UND RZ 16



Leistungsstarke Drehschieberpumpen der großen Baureihe. Für das Abpumpen von größeren Gasmengen oder das Auspumpen größerer Behälter.



RZ 16

### BESONDERE VORTEILE

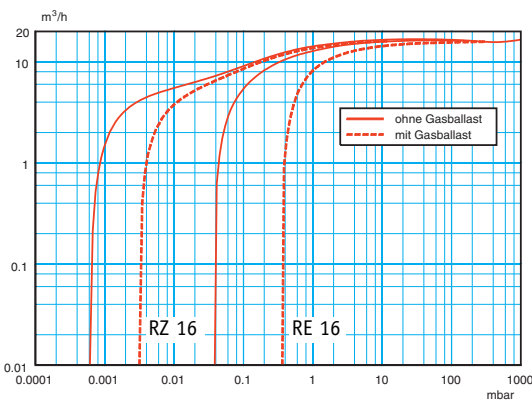
- Hohes Saugvermögen, auch bei niedrigen Drücken
- Hohe Wasserdampfverträglichkeit
- Vakuumdicht abschaltend ohne Saugstutzenventil
- Sicherer Anlauf auch bei tiefen Temperaturen, Stromreduzierung im Betrieb
- Große Ölwechselintervalle durch großes nutzbares Ölvolume
- Einfache Wartung durch Teleskopbauweise
- Hauptstrom-Ölfilter als Zubehör

### RE 16 einstufig

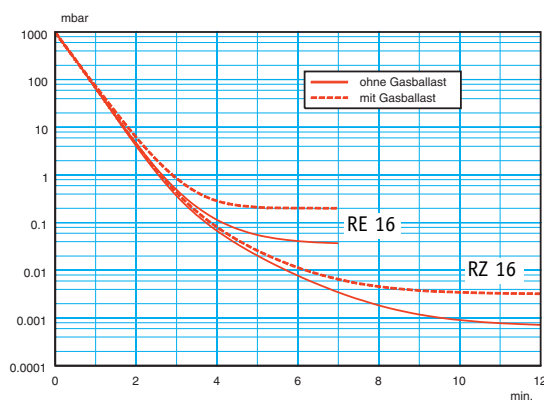
..... **16,6** m<sup>3</sup>/h  
 ... **1 x 10<sup>-1</sup>** mbar

### RZ 16 zweistufig

..... **16,6** m<sup>3</sup>/h  
 ... **2 x 10<sup>-3</sup>** mbar



Saugvermögen\* bei 50 Hz



Auspumpzeit\* eines 100 l Behälters

### TECHNISCHE DATEN

|  |                   | RE 16                | RZ 16                |
|--|-------------------|----------------------|----------------------|
| Anzahl der Stufen                            |                   | 1                    | 2                    |
| Max. Saugvermögen 50/60 Hz                   | m <sup>3</sup> /h | 16,6/19,1            | 16,6/19,1            |
| Endpartialdruck ohne Gasballast              | mbar              | 1 x 10 <sup>-1</sup> | 4 x 10 <sup>-4</sup> |
| Endtotaldruck ohne Gasballast                | mbar              | 1 x 10 <sup>-1</sup> | 2 x 10 <sup>-3</sup> |
| Endtotaldruck mit Gasballast                 | mbar              | 6 x 10 <sup>-1</sup> | 1 x 10 <sup>-2</sup> |
| Wasserdampfverträglichkeit                   | mbar              | 40                   | 40                   |
| Ölfüllung (B-Öl) min.                        | l                 | 0,3                  | 0,5                  |
| max.   | l                 | 1,0                  | 1,0                  |
| Anschluss Saugseite                          |                   | Kleinflansch DN 25   | Kleinflansch DN 25   |
| Anschluss Druckseite                         |                   | Kleinflansch DN 25   | Kleinflansch DN 25   |
| Motorleistung                                | kW                | 0,55                 | 0,55                 |
| Nenn Drehzahl 50/60 Hz                       | min <sup>-1</sup> | 1500/1800            | 1500/1800            |
| Abmessungen (L x B x H)<br>(Höhe ohne Griff) | mm                | 505 x 152 x 232      | 545 x 152 x 232      |
| Gewicht betriebsfertig                       | kg                | 25,2                 | 29,0                 |

**Lieferumfang:** Ölgefüllte Pumpe mit Schalter, thermischem Motorschutz und 2 Meter langem Kabel mit Stecker, Spann- und Zentrierung auf Saugstutzen und Druckstutzen, Schmutzsieb und Betriebsanleitung.

### BESTELLDATEN

|                         |             | RE 16    | RZ 16    |
|-------------------------|-------------|----------|----------|
| 230 V ~ 50-60 Hz, 1-ph. | Stecker CEE | 69 70 80 | 69 80 50 |
| 230 V ~ 50-60 Hz, 1-ph. | Stecker CH  | 69 70 86 | 69 80 56 |
| 230 V ~ 50-60 Hz, 1-ph. | Stecker UK  | 69 70 87 | 69 80 57 |
| 120 V ~ 60 Hz, 1-ph.    | Stecker US  |          | 69 80 51 |
| 400 V, 3 ~ 50 Hz, 3-ph. | Stecker CEE |          | 69 80 52 |

\* Kurven zu Saugvermögen und Auspumpzeit nur zur Information. Enddruckspezifikation: siehe „Technische Daten“