

# Goldene Regeln der Vakuumtechnik

[www.vacuubrand.com](http://www.vacuubrand.com)



## Tipps und Tricks zum optimalen Einsatz von Drehschieberpumpen – Für optimale Performance und lange Lebensdauer Ihrer Pumpe



### Vermeidung von Kondensation im Gerät

- Lassen Sie die Pumpe vor dem Einsatz 30 Minuten mit geschlossenem Einlass warm laufen.



### Für eine saubere Arbeitsumgebung

- Verwenden Sie einen Auspuff-Filter am Pumpenauslass zur Abscheidung von Ölnebel.



### Ansammlung von Chemikalien in der Pumpe reduzieren

- Der Gasballast hilft Kondensat zu vermeiden.
- Eine Kühlfalle auf der Saugseite schützt die Pumpe vor Lösemitteldämpfen.



### Maximales Saugvermögen und bestmögliches Vakuum

- Durch kurze Verbindungen mit ausreichendem Leitungsquerschnitt und leckdichten Kleinflanschanschlüssen.
- Wählen Sie geeignetes Schlauchmaterial.



### Pumpe stets sauber halten

- Lassen Sie die Pumpe nach jeder Nutzung mit geschlossenem Einlass und geöffnetem Gasballast 30 Minuten nachlaufen.



### Vermeidung von Gegendrücken am Pumpenauslass

- Halten Sie Abluftleitungen auf der Druckseite frei.



### Schutz der Pumpenmechanik vor Partikeln

- Verwenden Sie einen saugseitigen Abscheider.
- Wählen Sie geeignetes Schlauchmaterial.



### Wartung und Pflege

- Kontrollieren Sie die Füllung und den Zustand des Öls und wechseln Sie regelmäßig das Öl.
- Regelmäßige Wartung für dauerhaft gute Leistungsdaten.